

LIMPIADOR DE CINTAS TRANSPORTADORAS

Limpiador industrial alcalino de baja espuma para superficies y equipos compatibles

DESCRIPCIÓN

Limpiador líquido de uso industrial formulado para facilitar la remoción de grasitud, aceites, suciedad adherida y residuos de proceso sobre cintas transportadoras y superficies lavables resistentes. Su sistema detergente y desengrasante incorpora control de espuma para favorecer el enjuague y la limpieza en procesos manuales o mecanizados.

BENEFICIOS PRINCIPALES

- Poder detergente y desengrasante.
- Buena humectación de suciedad adherida.
- Espuma controlada para facilitar el retiro del producto.
- Adecuado para mantenimiento industrial.
- Compatible con aplicación manual o sistemas de limpieza previamente validados.
- Fácil enjuague.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Característica	Especificación orientativa
Estado físico	Líquido homogéneo
Base	Acuosa
Perfil	Detergente / desengrasante alcalino de espuma controlada
pH objetivo recomendado	10,5 - 11,5 a 25 °C
Densidad	Determinar analíticamente en producto terminado
Color	Según especificación del producto
Olor	Característico
Espuma	Controlada - validar mediante ensayo de aplicación

APLICACIONES RECOMENDADAS

Cintas transportadoras y componentes lavables compatibles en plantas industriales, depósitos, líneas de producción y equipos de transporte de materiales. Antes de utilizar, verificar compatibilidad con el material específico de la banda, uniones, adhesivos, recubrimientos, metales, pinturas y componentes del equipo.

DILUCIÓN ORIENTATIVA

Suciedad pesada: comenzar en 1:3 a 1:5.

Limpieza general: 1:5 a 1:10.

Mantenimiento: 1:10 a 1:20.

Las relaciones son puntos de partida y deben validarse según residuo, material de la cinta, temperatura, tiempo de contacto y método de limpieza.

MODO DE USO

1. Detener, bloquear y asegurar el equipo según el procedimiento de seguridad de la instalación.
2. Retirar residuos sólidos o material suelto.
3. Preparar la dilución validada y aplicar uniformemente.
4. Permitir un breve tiempo de contacto sin dejar secar.
5. Agitar o cepillar cuando corresponda.
6. Enjuagar abundantemente y retirar por completo residuos de producto antes de volver a poner el equipo en servicio.

CONTROL DE CALIDAD

Se recomienda como objetivo inicial un pH de 10,5 - 11,5 a 25 °C, confirmado mediante pH-metro calibrado. Controlar aspecto, homogeneidad, estabilidad, densidad y comportamiento de espuma. El rango definitivo debe fijarse luego de validar desempeño y compatibilidad con los materiales reales de la instalación.

PRECAUCIONES Y COMPATIBILIDAD

Producto de carácter alcalino. Utilizar guantes y protección ocular al manipular el concentrado. Realizar prueba previa sobre aluminio, zinc, superficies anodizadas, pinturas, elastómeros, adhesivos y otros materiales sensibles. No mezclar con ácidos u otros productos químicos sin evaluación previa. Evitar que el producto se seque sobre el equipo.

INDUSTRIA ALIMENTARIA

No se declara aptitud para contacto directo con alimentos ni acción sanitizante. Si se utiliza en una línea vinculada a alimentos o bebidas, el proceso, la dilución, el enjuague, los residuos admisibles y las materias primas deben ser evaluados y validados conforme a la normativa y procedimientos de higiene aplicables antes de su uso.

ALMACENAMIENTO

Conservar en envase correctamente cerrado, en lugar fresco, seco y ventilado. Proteger del sol directo y temperaturas extremas. Mantener separado de ácidos y materiales incompatibles.

NOTA TÉCNICA: Esta ficha pública no revela materias primas, proporciones ni receta de fabricación. El pH y las diluciones indicadas son objetivos iniciales recomendados y deben confirmarse mediante ensayos del producto terminado. La compatibilidad con cada tipo de cinta transportadora y proceso debe validarse antes de establecer instrucciones comerciales definitivas.