

DESOXIDANTE INDUSTRIAL

Removedor ácido de óxido para superficies metálicas compatibles - Color rojo

DESCRIPCIÓN

Limpiador ácido de uso industrial desarrollado para remover óxido superficial, productos de corrosión y depósitos minerales sobre superficies metálicas compatibles. Su sistema ácido y humectante favorece el ataque controlado de la capa oxidada y facilita la preparación de la superficie para procesos posteriores de mantenimiento, protección o acabado.

BENEFICIOS PRINCIPALES

- Remoción de óxido y corrosión superficial.
- Acción desincrustante ácida.
- Buena humectación de la superficie.
- Facilita la preparación del metal antes de tratamientos posteriores.
- Uso industrial y profesional.
- Color rojo para identificación visual.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Característica	Especificación orientativa
Estado físico	Líquido homogéneo
Color	Rojo
Base	Acuosa - sistema ácido / humectante
Perfil	Desoxidante y desincrustante ácido
pH	Fuertemente ácido - determinar analíticamente
Densidad	Determinar analíticamente en producto terminado
Punto de inflamación	Determinar si corresponde mediante ensayo

APLICACIONES RECOMENDADAS

Piezas, herramientas, estructuras y superficies de acero o hierro compatibles que presenten óxido superficial o depósitos minerales. La compatibilidad debe comprobarse previamente sobre cada aleación, soldadura, recubrimiento o acabado.

DILUCIÓN ORIENTATIVA

Óxido intenso: comenzar con producto concentrado o dilución hasta 1:2, únicamente después de validar compatibilidad.

Óxido moderado: 1:2 a 1:5.

Desincrustación ligera: 1:5 a 1:10.

Estas relaciones son puntos de partida; el tiempo de contacto y la dilución deben ajustarse mediante pruebas sobre la superficie real.

MODO DE USO

1. Utilizar EPP químico adecuado.
2. Retirar suciedad, grasa y material suelto antes del tratamiento.
3. Aplicar la dilución previamente validada sobre la superficie.
4. Controlar visualmente la acción y evitar tiempos de contacto excesivos.
5. Cepillar cuando corresponda.
6. Enjuagar abundantemente con agua y secar. Cuando el proceso lo requiera, realizar el tratamiento posterior de protección del metal para reducir la reoxidación.

CONTROL DE CALIDAD

Controlar aspecto, color rojo, homogeneidad y estabilidad. Debido a su carga ácida, no se fija un pH numérico sin medición del lote terminado. Determinar pH con instrumento adecuado para medios ácidos, además de densidad y desempeño desoxidante mediante ensayo interno.

PRECAUCIONES Y COMPATIBILIDAD

Producto ácido de uso profesional. Utilizar guantes resistentes a ácidos, gafas cerradas y protección facial ante riesgo de salpicaduras. No aplicar sin prueba previa sobre aluminio, zinc, galvanizados, cromados, superficies anodizadas, piedras calcáreas, hormigón, pinturas o recubrimientos sensibles a ácidos. Evitar contacto con piel y ojos.

INCOMPATIBILIDADES IMPORTANTES

No mezclar con lavandina/hipoclorito: una mezcla ácida con hipoclorito puede liberar gas cloro peligroso. No mezclar con álcalis fuertes ni otros productos químicos sin evaluación previa. Mantener separado de sustancias incompatibles durante almacenamiento y uso.

ALMACENAMIENTO

Conservar en envase compatible con ácidos, correctamente cerrado e identificado, en lugar fresco, seco y ventilado. Proteger del calor y del sol directo. Mantener separado de hipocloritos, álcalis fuertes y materiales incompatibles.

NOTA TÉCNICA: Esta ficha pública no revela materias primas, proporciones ni receta de fabricación. El producto contiene un sistema ácido de alta actividad; por ello el pH, la corrosividad, la compatibilidad y las diluciones comerciales deben confirmarse sobre el producto terminado. No se declara conversión de óxido, pasivación, fosfatado, protección anticorrosiva ni aptitud para contacto con alimentos sin ensayos específicos.